(c) whether the State Government has utilised all the assistance during the above period; and

(d) if not, the reasons therefor?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI SALEEM IQBAL SHERVANI): (a) to (d) A World Bank assisted Indian Population Project-VII is already under implementation in the State. The Project commenced on 2-11-1990 and is scheduled to be closed on 31.12.1997. The project has an outlay of Rs.43.90 crores. Out of this, the State has so far incurred an expenditure of Rs.32.02 Crores. It is expected that the state would utilise the full project outlay within the project period.

ग्रामीण क्षेत्रों में चिकित्सकों के रिक्त पड़े पद

1723. **डा० वाई० लक्ष्मी प्रसाद:**
श्रीमती आनंदी ज० पटेल:

(क) क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

क्या गांवों में स्थित सरकारी अस्पतालों में चिकित्सकों के पद रिक्त पड़े है;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इसके क्या कारण हैं;

(ग) सरकार इस समस्या को हल करने के लिए क्या योजना बना रही है;

(घ) क्या सच है कि बहुत कम चिकित्सक सुदूर और अंतस्थ क्षेत्रों में सेवा करने को इच्छुक हैं; और

(ङ) यदि हां, तो क्या नव-नियुक्त चिकित्सकों को अनिवार्य रूप से ग्रामीण क्षेत्रों में कम से कम पांच वर्षों के लिए भेजने हेतु कोई कार्यवाही की जाएगी, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय के राज्य मंत्री (श्री सलीम इकबाल शेरवानी): (क) जी, हां। ग्रामीण क्षेत्रों में स्थित प्राथमिक स्वास्थ्य केन्द्रों और सामुदायिक स्वास्थ्य केन्द्रों में कुछेक पद रिक्त पड़े हुए हैं।

(ख) से (ङ) राज्यवार विवरण अनुपत्र में दिया गया है। **[देखिए परिशिष्ट 180, अनुपत्र संख्या 43]**;

कुल मिलाकर डाक्टर अभिवृतीय समस्याओं और सुविधाओं के अभाव के कारण दूरस्थ और अंतस्थ क्षेत्रों में सेवा करने के इच्छुक नहीं हैं।

राज्य का विषय होने के कारण राज्य सरकार इन केन्द्रों में डाक्टरों की भर्ती और तैनाती करती है। राज्य सरकारों को समय-समय पर सलाह दी जाती है कि यदि आवश्यक हो तो वे संविदा के आधार पर भी डाक्टरों की रिक्तियां भरें।

मध्य प्रदेश में विश्व बैंक की सहायता से अस्पतालों की दशा सुधारने की योजनाएं

1724. **श्री राघव जी:** क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या मध्य प्रदेश सरकार ने राज्य में विश्व बैंक की सहायता से अस्पतालों की दशा में सुधार करने की योजना के अन्तर्गत अपने प्रस्ताव भेजे हैं;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;

(ग) वर्ष 1996 के दौरान उपरोक्त प्रस्तावों के आधार पर मध्य-प्रदेश को कितनी धनराशि की विश्व बैंक सहायता प्रदान की गई है;

(घ) वर्ष 1997 के दौरान मध्य प्रदेश को कितनी धनराशि की ऐसी सहायता दिये जाने का विचार है; और

(ङ) किन-किन योजनाओं पर इस प्रकार की सहायता राशि खर्च किये जाने की संभावना है?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय के राज्यमंत्री (श्री सलीम इकबाल शेरवानी): (क) से (ङ) मध्य प्रदेश सरकार ने 535 करोड़ रुपये की अनुमानित लागत से राज्य स्वास्थ्य पद्धति परियोजना स्थापित करने के लिए प्रारम्भ में विश्व बैंक सहायता के लिए एक प्रस्ताव भेजा था। बहरहाल, बैंक की अपेक्षाओं सहित विभिन्न बातों को ध्यान में रखते हुए मध्य प्रदेश सहित संबंधित राज्यों से कहा गया था कि वे अपने परियोजना प्रस्तावों में कांट-छांट करें ताकि ये परियोजनाएं अन्ततोगत्वा पूरी की जा सकें। ये परियोजनाएं तैयार की जा रही हैं

तथा पिछले अनुभव से पता चलता है कि बाह्य एजेंसी की अपेक्षाओं को पूरा करने में राज्यों की प्रतिक्रियाओं पर निर्भर रहते हुए इन परियोजनाओं को तैयार करने में 12 से 24 महीने का समय लग जाता है। परियोजना के आयाम को इस समय आंका नहीं जा सकता।

Homoeopathic Doctors Visit at the Residence of C.G.H.S. Beneficiary

1725. SHRI RAMJI LAL: Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether Homoeopathic doctors under C.G.H.S. can make visit at the residence of C.G.H.S. beneficiary if he is ill; and

(b) if so, what are the basis thereof?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI SALEEM IQBAL SHERVANI): (a) and (b) On being satisfied of the patient's inability to come to the dispensary due to the severity of the illness, the Medical officer may visit the patient at his residence.

Representation from Andhra Pradesh Government for Releasing Family Welfare Expenditure

1726. DR. MOHAN BABU:
DR. D. VENKATESHWAR RAO:

Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether Central Government have received any representation from the Andhra Pradesh Government to release family Welfare expenditure in lump-sum;

(b) if so, the details thereof alongwith funds earmarked and released so far; and

(c) the action taken thereon?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI SALEEM IQBAL SHERVANI): (a) Yes, Sir.

(b) The State has indicated that they have already incurred an expenditure of Rs. 8045.00 lakhs upto the end of September, 1996, against the Grants-in-aid of Rs. 5336.93 lakhs released during 1996-97. Taking into account further expenditure expected during the current year, the State Government has asked for an additional ad hoc grant of Rs. 5400.00 lakhs.

(c) It is not possible to accommodate the request of the State Government due to financial constraints.

Health Infrastructure in Urban Areas

1727. SHRIMATI JAYAPRADA NAHATA: Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether the health infrastructure in urban areas left much to be desired at present since the equivalent of primary health centres were not available in the urban areas; and

(b) if so, the steps proposed to increase the number of urban health centres particularly to cover urban slum population?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI SALEEM IQBAL SHERVANI): (a) and (b) The Government of India is currently supporting 1562 Post Partum Centres, 1083 Urban Family Welfare Centres and 871 Health posts in the urban areas. With a view to increase family welfare facilities in the cities of Delhi, Calcutta, Hyderabad and Bangalore a World bank assisted Population Project with an outlay of 223.37 crores is under implementation. A similar World Bank assisted project was recently completed in Madras and Bombay cities.